



Potvrda br.  
Certificate No.

01-015211/0111477

## POTVRDA O TIPNOM ODOBRENJU TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Potvrđuje se da ovaj proizvod udovoljava Pravilima za klasifikaciju brodova, Dio 1. - Opći propisi, Odjeljak 3. - Tipno odobrenje proizvoda.  
This is to certify that this product complies with the Rules for the classification of ships, Part 1 - General requirements, Chapter 3 - Type approval of products.

TIP I OPIS PROIZVODA:  
TYPE AND DESCRIPTION OF PRODUCT:

Rutilna elektroda  
Rutile electrode  
**EZ-180 R**

PROIZVOĐAČ:  
MANUFACTURER:

**ELEKTRODA ZAGREB d.d.**  
Tvornica dodatnih materijala za zavarivanje  
Ruševje 7, 10290 ZAPREŠIĆ  
HRVATSKA • CROATIA

PROIZVOD UDOVOLJAVA SLIJEDEĆIM PRAVILIMA/PROPISIMA:  
THE PRODUCT MEETS FOLLOWING RULES/REGULATIONS:

Pravila za klasifikaciju brodova, Dio 26 – Zavarivanje.  
*Rules for the Classification of Ships, Part 26 – Welding.*

DETALJI O PROIZVODU I UVJETIMA CERTIFIKACIJE DANI SU NA POLEĐINI.  
FURTHER DETAILS OF THE PRODUCT AND CONDITIONS FOR CERTIFICATION ARE GIVEN OVERLEAF.

ODOBRENJE VRLJEDI DO: 2022-12-31  
APPROVAL IS VALID UNTIL:

Mjesto i datum: Split, 2021-03-14  
Place and date:

M.P. \_\_\_\_\_  
(Seal)

Marinko Popović, dipl.ing.

NAPOMENA: Ova potvrda nije valjana ako se proizvod ili način njegove proizvodnje promijenio u odnosu na tipno ispitani proizvod. Proizvođač treba obavijestiti Hrvatski registar brodova o bilo kojoj izmjeni na proizvodu kako bi ishodio valjanu potvrdu.

NOTE: This certificate is not valid for equipment, the design or manufacture of which has been varied or modified from the specimen tested. The manufacturer should notify Croatian Register of Shipping of any modification or changes to the product in order to obtain a valid certificate.

**PODROBNJI OPIS PROIZVODA:**  
*DETAILED PRODUCT DESCRIPTION:*

**EZ-180 R** - Visokoproduktivna, debelo obložena rutilna elektroda s iskorištenjem cca 180% za zavarivanje nelegiranih i nisko legiranih čelika.  
- kategorija **2Y**

**EZ-180 R** - *Heavily coated rutile electrode, with effective efficiency approx. 180%, for welding of mild and low alloy steels.*  
- *grade 2Y*

**PODRUČJE PRIMJENE / POSEBNI GRANIČNI UVJETI:**  
*APPLICATION / LIMITATIONS:*

Položaji zavarivanja: Položeni (sučeljeni i kutni zavar) i horizontalno vertikalni kutni zavar.  
**Welding positions:** *Flat (butt and fillet weld) and horizontal vertical fillet weld*

Struja/polaritet: AC/DC (-)  
**Current/Polarity:** *AC/DC (-)*

Promjer: 4,0 – 5,0 mm  
**Diameter:** *4,0 – 5,0 mm*

**DOKUMENTACIJA ZA TIPNO ODOBRENJE:**  
*TYPE APPROVAL DOCUMENTATION:*

Elektroda Zagreb d.d. – Izvještaj o zavarivanju/ispitivanju od 2022-01-28.  
**Elektroda Zagreb d.d. – Welding/testing report, dated 2022-01-28.**

**OZNAČAVANJE PROIZVODA:**  
*MARKING OF PRODUCT:*

-

**UVJETI ZA CERTIFIKACIJU:**  
*CONDITIONS FOR CERTIFICATION:*

-